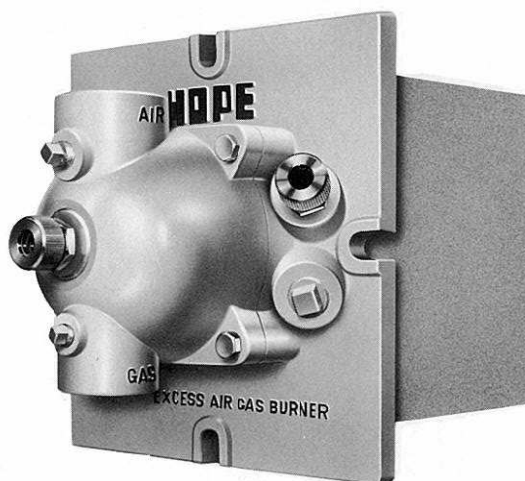


HOPE

ホープEXA型 エクセスエアーガスバーナー



概 要

本機はノズルミックスタイプのバーナーで、30倍の過剰空気でも非常に安定した燃焼が得られ、高速燃焼により炉内を攪拌し均一加熱ができます。又、ターンダウン比が1:40と大きく低温域から高温域まで幅広い温度制御が可能です。特に低温域においては過剰空気燃焼により炉内温度分布にバラツキがでません。

機 構

ガス圧調整器等により低圧2~10kPa (200~1,000mmH₂O) に減圧された燃料ガスは、リミティングガスバルブ等により流量を調整され、ガスパイプを通りわずかな旋回エアーを与えられてバーナータイル内へ送られます。又ブローア等により供給された燃焼用空気は、バタフライダンパーにより吐出量を調整され、多数の分離されたエアーノズルよりバーナータイル内へ噴出し、燃料ガスと混合して燃焼が行なわれます。

仕 様

型 式	燃 焼 容 量 kW (×1,000kcal/h)	配 管		重 量 (kg)
		燃焼空気 (Rc)	ガス (Rc)	
EXA-1 (1R)	97 (83)	1 1/4	1	18
EXA-2 (2R)	166 (143)	1 1/2	1	19
EXA-3 (3R)	255 (219)	2	1	20
EXA-4 (4R)	453 (390)	3	2	40
EXA-5 (5R)	724 (623)	4	2	41
EXA-6 (6R)	1,060 (912)	125A(JIS5K)	3	80
EXA-7 (7R)	1,530 (1,316)	150A(JIS5K)	3	83

- 基準圧: ガス 2~10kPa (200~1,000mmH₂O)、燃焼空気 6kPa (600mmH₂O)
 - 丸型タイルの場合は、型式の後にRを付けて下さい。例EXA-2R
- 製品改良の為、予告なく仕様及び寸法を変更することがありますので御了承下さい。

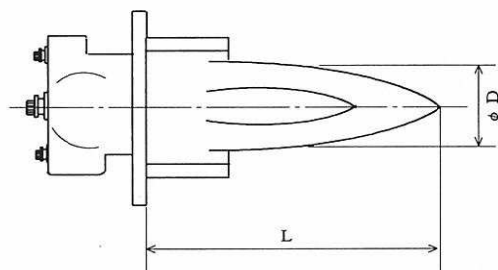


株 式 会 社 **横 井 機 械 工 作 所**

本社・工場 名古屋市守山区大字中志段見字大洞口の2720の1
電 話 <052>736-0773 番 (代表)
FAX <052>736-0258 番

HOPE

フレイムパターン



運転条件 燃料空気圧：6 kPa (600mm H₂O)

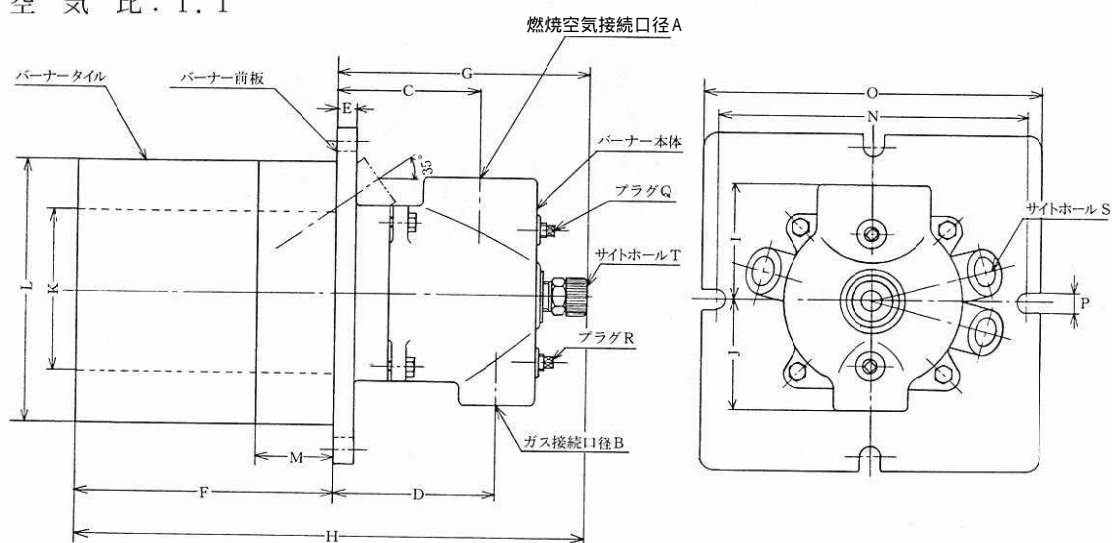
燃 料：L P G

燃 焼：大気中

空 気 比：1.1

形 式	kW (×10 ³ kcal/h)	フレイム径φ Dmm	フレイム長さ Lmm
EXA-1	97 (83)	1 8 0	600
EXA-2	166 (143)	2 0 0	750
EXA-3	255 (219)	2 3 0	950
EXA-4	453 (390)	3 0 0	1,250
EXA-5	724 (623)	3 0 0	1,450
EXA-6	1,060 (912)	3 5 0	1,650
EXA-7	1,530 (1,316)	4 0 0	1,850

寸 法



型 式	A(Rc)	B(Rc)	C	D	E	F	G	H	I	J
EXA-1	1 1/4	1	85	88	12	170	158	328	75	75
EXA-2	1 1/2	1	90	96	12	170	166	336	75	75
EXA-3	2	1	100	113	12	170	183	353	80	75
EXA-4	3	2	120	132	14	210	228	438	105	100
EXA-5	4	2	135	161	14	210	257	467	110	100
EXA-6	125A(JIS5K)	3	165	184	17	260	305	565	150	135
EXA-7	150A(JIS5K)	3	180	211	17	260	332	592	150	135

型 式	K	L	M	N	O	P	Q(Rc)	R(Rc)	S(G)	T(Rc)
EXA-1	110	180	50	210	235	12	1/4	1/4	3/4	1/2
EXA-2	110	180	50	210	235	12	1/4	1/4	3/4	1/2
EXA-3	110	180	50	210	235	12	1/4	1/4	3/4	1/2
EXA-4	150	235	65	275	305	14	1/4	1/4	3/4	3/4
EXA-5	150	235	65	275	305	14	1/4	1/4	3/4	3/4
EXA-6	195	300	85	350	385	18	1/4	1/4	2	1
EXA-7	195	300	85	350	385	18	1/4	1/4	2	1

※EXA-6・7の燃焼空気接続はフランジ式です。



YOKOI KIKAI KOSAKUSHO