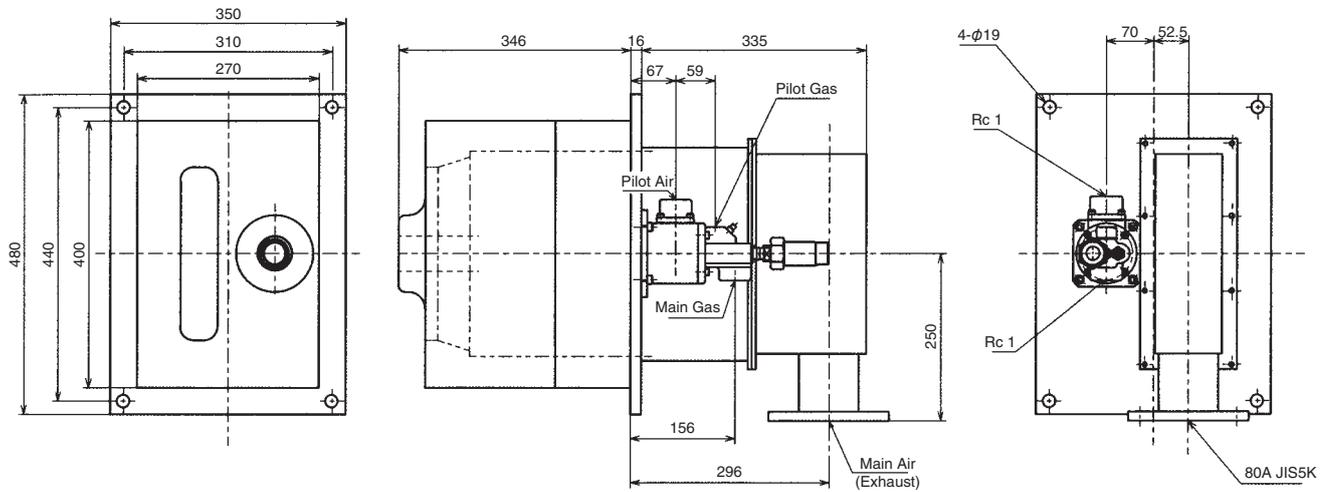


サイクルツインリジェネレイティブガスバーナーは、蓄熱室を備えた2台のバーナーに燃焼空気を交互に送り、対のバーナーで排熱を回収します。その熱を高温予熱空気として利用することにより、大幅な省エネルギーを実現させます。変成炉やベル炉、ピット炉等の熱処理炉に於いて熱効率を大幅に向上させることが可能です。

Cycle twin regenerative gas burner alternately sends combustion air to two regenerator-equipped burners and recovers exhaust heat by using the companion burner. Since this recovered heat is reused as high-temperature preheat air, this burner can realize substantial energy saving. This burner improved the heat efficiency of gas generating furnace and heat treating furnace, bell-type furnace and pit-type furnace.

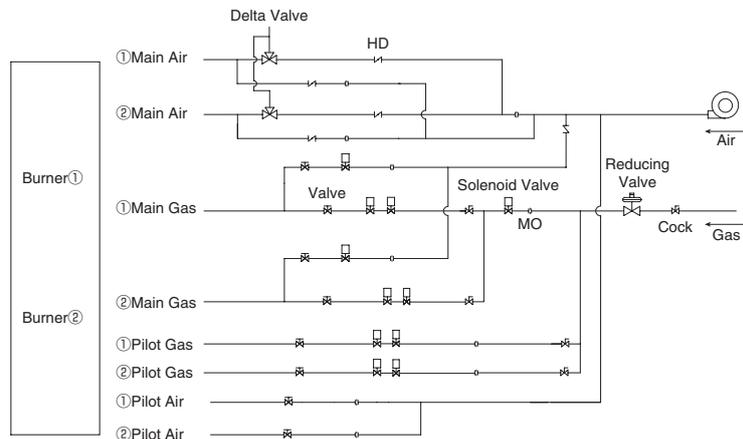
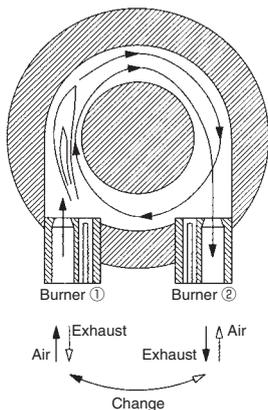
- 燃料 Fuel : 各種燃料ガス Fuel Gases
- 基準圧 Standard Pressure : Gas 10kPa・Air 6kPa
- 炎監視方式 Flame Safeguard System : 紫外線光電管方式 UV Phototube



寸法 / DIMENSION

型式 Type	燃焼容量 Cap. kW (×10 <sup>3</sup> kcal/h)	接続口径 Connection				質量 Mass (kg)
		Pilot Air (Rc)	Pilot Gas (Rc)	Main Air (JIS5K)	Main Gas (Rc)	
CTR-80	80 (69)	1	3/8	80 A	1	160

フローシート / FLOW SHEET



■ ご注文の際は、弊社営業部までご連絡ください。 ■ If you order, please contact our sales department for instructions.